

MOTOR INDUSTRIAL 220V

CUADRO DE MANDO PARA PUERTA INDUSTRIAL

Cuadro de maniobra para puerta industrial para motor de 110 a 220 V con encoder absoluto. Alimentación del cuadro de 110 a 220 V AC, receptor de radio RX Multi, receptor wifi, receptor de pines y receptor 6 pines incorporado.

Características

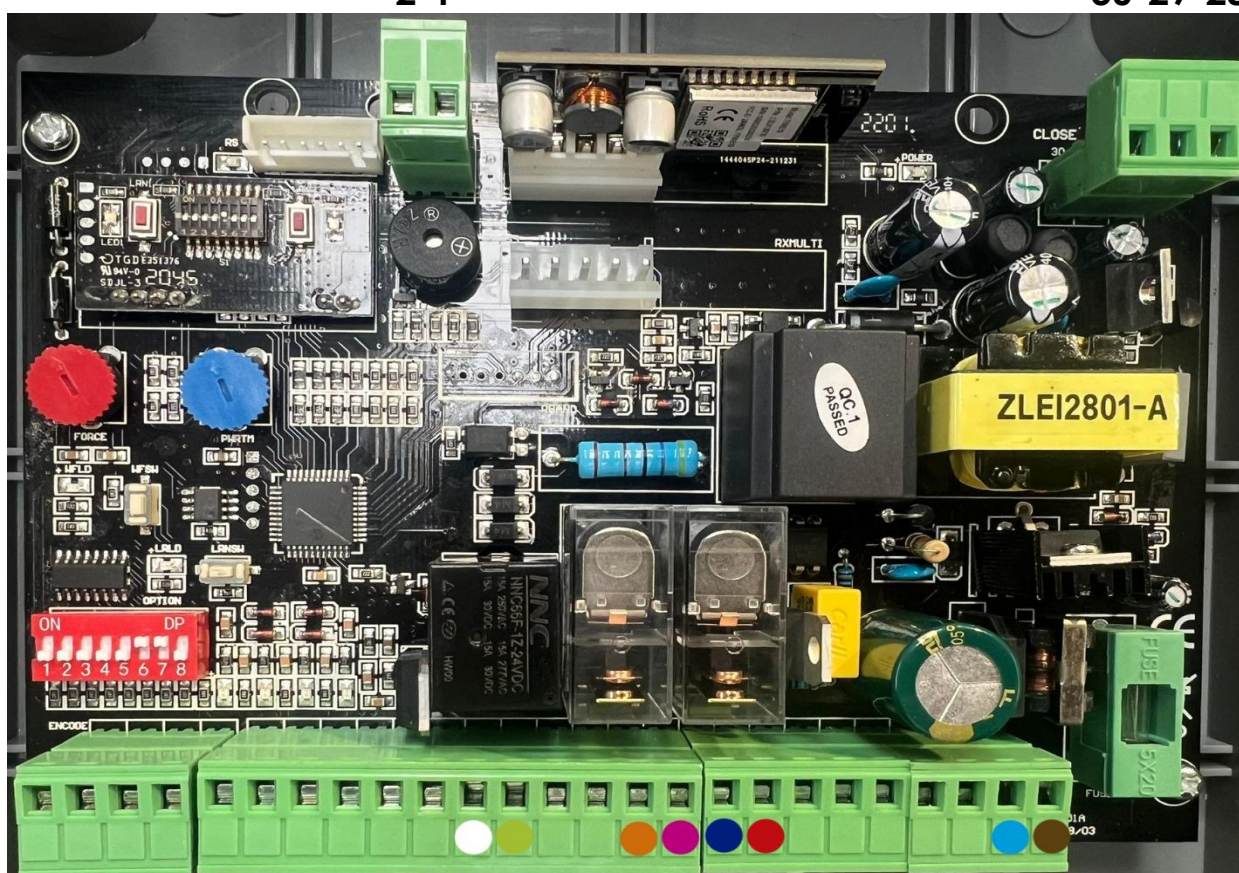
Alimentación: 230 Vac
Potencia: 650W
Corriente: 5A (T2-50)
Par: 100 Nm
Velocidad de giro: 24 rpm
Factor de servicio: S2 20% (15min)
Rango térmico: -20°C /+ 40°C
Protección térmica: 120 °C
Nivel sonoro: ≤ 58 dB(A)
Ciclos/día: 10
Protección IP: IP54
Maniobra manual por cadena: Sí
Desbloqueo rápido: Sí



CONEXIONES

2-1

30-29-28



3- 4- 5- 6 7-8-9-10-11-12-13-14-15-16 -17-18 19-20-21-22-23 24-25-26-27

MOTOR INDUSTRIAL 220V

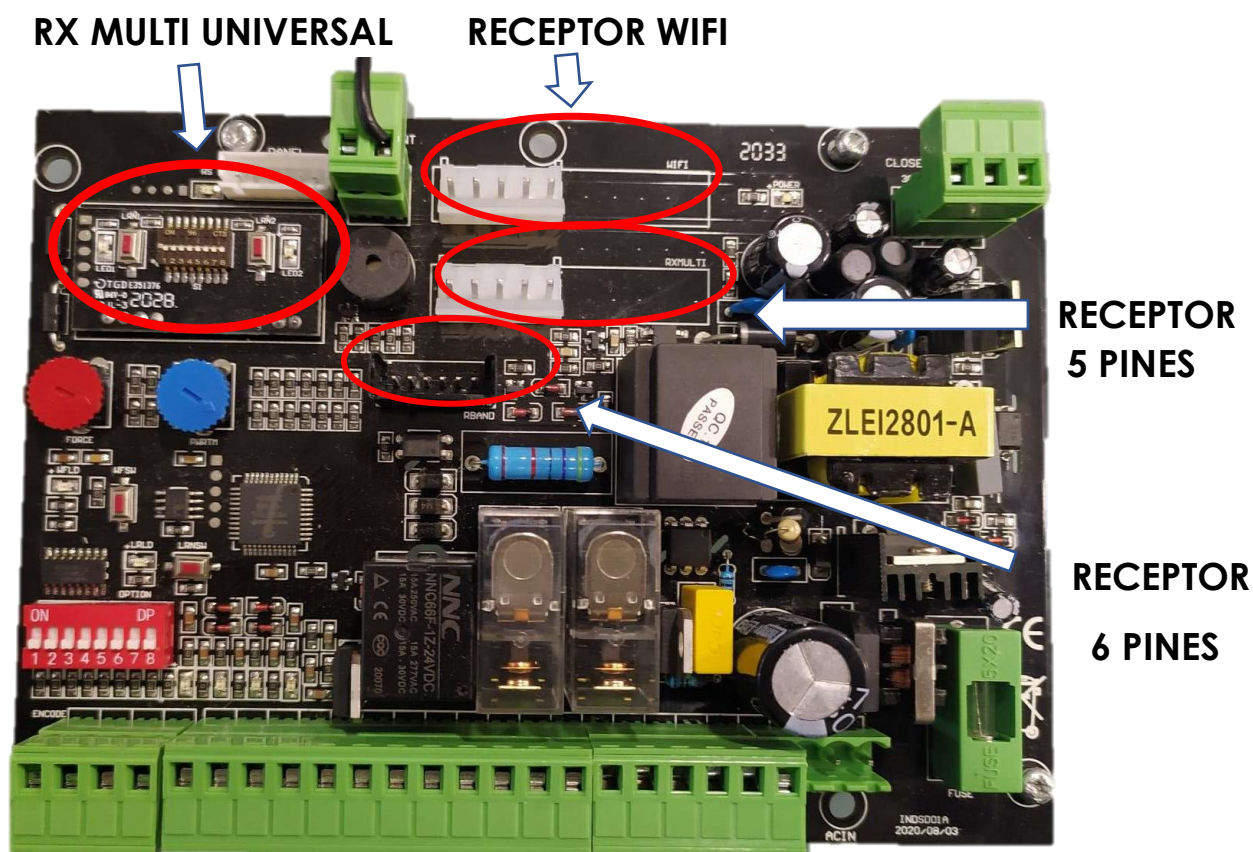


ANTENA	1	Utilizar las dos conexiones en el caso de colocar antena aérea	
	2		
ENCODER		Cable negro	Cable blanco
	3/GND	VERDE	VERDE
	4/A	ROSA	GRIS
	5/B	MORADO	AZUL
	6/+12	ROJO	ROJO
		AMARILLO (NO CONECTAR)	
		BLANCO (NO CONECTAR)	
OPEN	7	la puerta solo abre, no para ni cierra	
	8		
CLOSE	9	la puerta solo cierra, no para ni abre	
	10		
OSCIN	11	Conexión para pulsador	
	12		
SFIN	13	Conexión para dispositivos de seguridad	
	14		
12V	15	Salida permanente de 12V	
	16		
24V	17	Salida permanente de 24v	
	18		
LAMPARA	19 / K1	Conexión libre de tensión / conexión botonera muelle de carga	
	20 / K2		
MOTOR	W 21	Apertura	NEGRO
	V 22	Cierre	MARRÓN
	U 23	común	AZUL

MOTOR INDUSTRIAL 220V

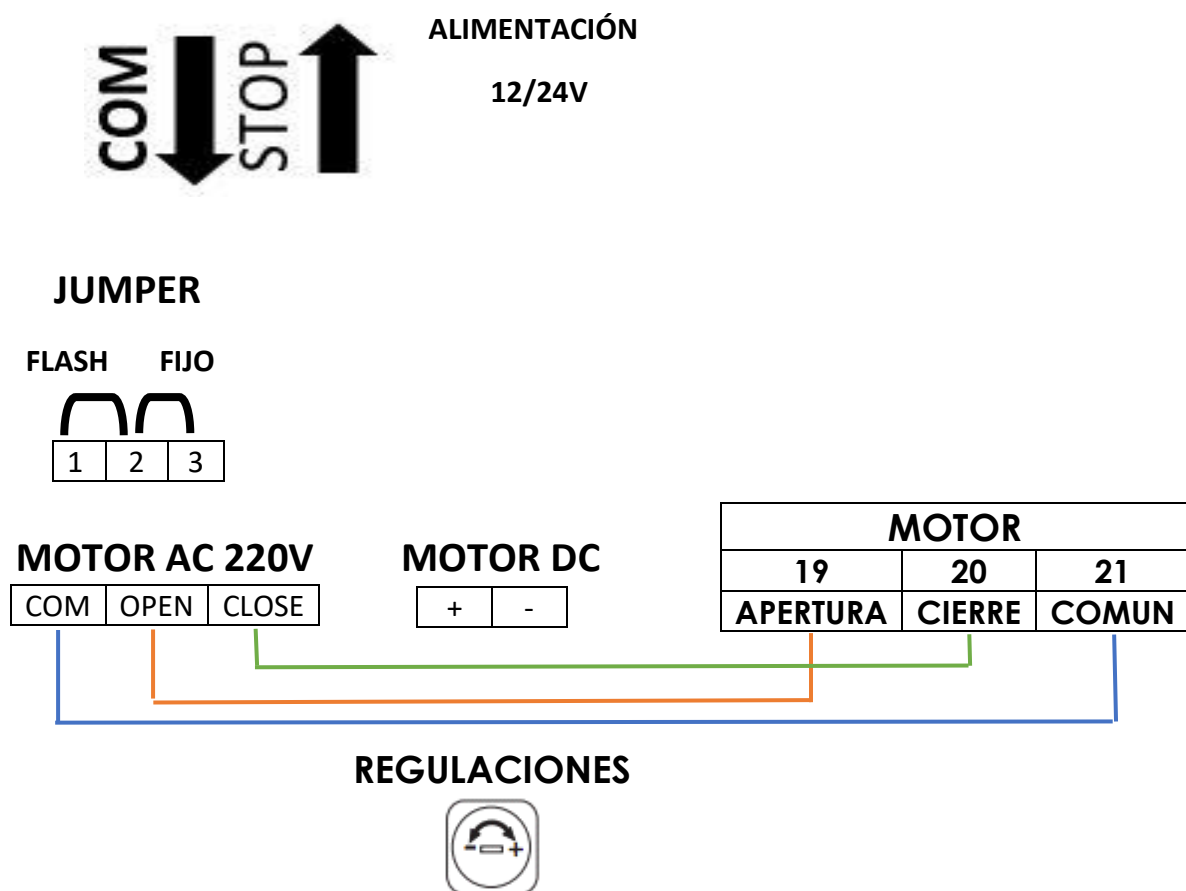
PROTECCIÓN TIERRA	24	Conexión protección tierra
	25	
ALIMENTACIÓN	26	Entrada de alimentación de 110 a 220V
	27	
FINALES DE CARRERA	28	FINAL DE CARRERA DE CIERRE
	29	FINAL DE CARRERA DE APERTURA
	30	COMUN

CONEXIÓN DE RECEPTORES



MOTOR INDUSTRIAL 220V

CONEXIONES DE LA TAPA



REGULACIONES



REGULACIÓN DE LA POTENCIA DEL MOTOR (ROJO)

Regula la
IZQUIERDA para
DERECHA para aumentarla.

GND	K3	K2	K1	POWER-	POWER+
-----	----	----	----	--------	--------

potencia del motor. Gire a la
disminuirla y a la

REGULACION DEL PARO SUAVE (DIP 7 ENCENDIDO) (AZUL)

Ajuste suave de la parada. Gire a la IZQUIERDA para disminuirla y a la DERECHA para aumentarla.

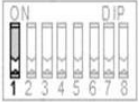
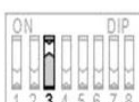
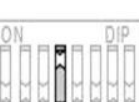
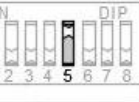
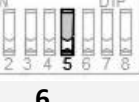
OPCIONES

1 CIERRE AUTOMÁTICO



ON: Cierre automático activado. Una vez abierta, transcurrido el tiempo programado, se cierra. **Además si esta DIP1 activado.** la maniobra de cierre comienza una vez transcurrido el tiempo o pasados 5 segundos desde que se corta la fotocélula.

MOTOR INDUSTRIAL 220V

	OFF: Funcionamiento normal.
2 HOMBRE PRESENTE EN APERTURA	
	ON: Es necesario mantener pulsado el mando, la botonera o la entrada OSCIN para realizar la maniobra de subida.
	OFF Funcionamiento normal.
3 HOMBRE PRESENTE EN BAJADA	
	ON: Es necesario mantener pulsado el mando, la botonera o la entrada OSCIN para realizar la maniobra de bajada.
	OFF funcionamiento normal
4 COMUNIDAD	
	ON: la maniobra de apertura se ejecuta con el mando, la membrana o la entrada OSCIN. La maniobra de bajada se ejecuta solo con la membrana y el cierre automático. (el dip 1 debe estar ON). En cierre si se pulsa el mando o la entrada OSCIN, la maniobra se detiene y abre.
	OFF: Funcionamiento del normal.
5	
	ON: para iniciar la maniobra con rampa de aceleración
	OFF: funcionamiento normal.
6	

MOTOR INDUSTRIAL 220V

	ON: señal acústica de seguridad activada.
	OFF: señal acústica de seguridad desactivada.
7 PARO SUAVE	
	ON: Paro suave activado. Al final de las maniobras de apertura y cierre se realiza el paro suave.
	OFF: Paro suave desactivado.

8 ENCODER

DESHABILITADO

PROGRAMACIÓN MANDO

1. Seleccione los DIPs para conseguir la marca deseada. **VER TABLA 1**
2. Pulse LRN1 en el receptor situado arriba a la izquierda (el led se encenderá)
3. Pulse el botón del mando que desee grabar hasta que el led parpadee.

****EL BOTÓN ROJO ESTÁ UBICADO EN LA TARJETA RECEPTORA (INSTALADA EN LA PARTE SUPERIOR IZQUIERDA DE LA PLACA), AL IGUAL QUE EL LED. SI TU CUADRO TIENE EL RECEPTOR RX MULTI INSTALADO, SELECCIONA LA MARCA UTILIZANDO LAS COMBINACIONES DE LA SIGUIENTE TABLA. SI ES RECEPTOR DE CODIGO ABIERTO, IGNORAR LA TABLA.**

ITEM	SELECTION DIP	BRAND/MARCA	FREQ	ORIGINAL
1		NICE FLORS	433.92 MHz	

MOTOR INDUSTRIAL 220V

2	1 2 3 4 5 6 7 8	MARANTEC	433.92 MHz	
3	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	433.92 MHz	Fixed Code
4	1 2 3 4 5 6 7 8	FAAC SLH Rolling Code	433.92 MHz	
5	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster	315 MHz	
6	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster	390 MHz	
7	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster	433.92 MHz	
8	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Rolling Open Code	433.92 MHz	Open Code
9	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Rolling Open Code	315 MHz	Open Code

MOTOR INDUSTRIAL 220V

10	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Rolling Open Code	318 MHz	Open Code
11	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Rolling Code	868 MHz FSK	Rolling Code
12	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Rolling Code	868.3 MHz ASK	Rolling Code
13	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	300MHz	Fixed Code
14	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	310 MHz	Fixed Code
15	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	315 MHz	Fixed Code
16	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	318 MHz	Fixed Code
17	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Código Fijo	330 MHz	Fixed Code
18	1 2 3 4 5 6 7 8	Universal Fixed Code Código Fijo	390 MHz	Fixed Code

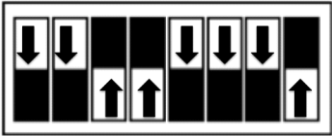
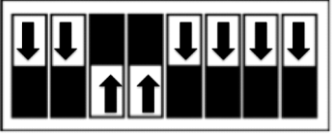
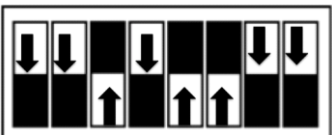
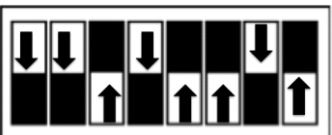
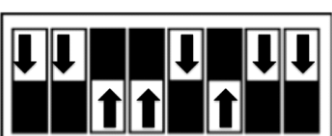
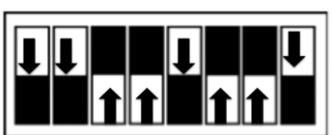
MOTOR INDUSTRIAL 220V

19	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster Rolling Code Billioncode	390 MHz	
20	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster Rolling Code	315 MHz	
21	1 2 3 4 5 6 7 8	Hormann Marantec Berner	868 MHz	
22	1 2 3 4 5 6 7 8	FAAC SLH	868 MHz	
23	1 2 3 4 5 6 7 8	Prastel	433.92 MHz	
24	1 2 3 4 5 6 7 8	Sommer	868 MHz	
25	1 2 3 4 5 6 7 8	Sommer	433.34 MHz	
26	1 2 3 4 5 6 7 8	Liftmaster Rolling Code	868 MHz	

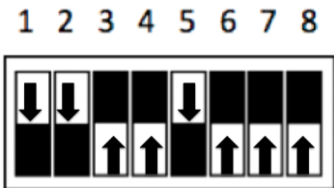
MOTOR INDUSTRIAL 220V

27	1 2 3 4 5 6 7 8 	Clemsa Mastercode	433.92 MHz	
28	1 2 3 4 5 6 7 8 	DITEC	315 MHz	
29	1 2 3 4 5 6 7 8 	DITEC	390 MHz	
30	1 2 3 4 5 6 7 8 	DITEC	433.92 MHz	
31	1 2 3 4 5 6 7 8 	V2	315 MHz	
32	1 2 3 4 5 6 7 8 	V2	390 MHz	
33	1 2 3 4 5 6 7 8 	V2	433.92 MHz	
34	1 2 3 4 5 6 7 8 	MARANTEC	868.80 MHz	

MOTOR INDUSTRIAL 220V

35	1 2 3 4 5 6 7 8 	JCM TECH JCM	868.3 MHz	
36	1 2 3 4 5 6 7 8 	JCM GO	868.3 MHz	
37	1 2 3 4 5 6 7 8 	Aprimatic Encrypted Code	433.92 MHz	
38	1 2 3 4 5 6 7 8 	Aprimatic Encrypted Code	868.3 MHz	
39	1 2 3 4 5 6 7 8 	P.N.C.	868.3 MHz	
40	1 2 3 4 5 6 7 8 	MAP	868.3 MHz	
41	1 2 3 4 5 6 7 8 	FORSA	868.3 MHz	

MOTOR INDUSTRIAL 220V

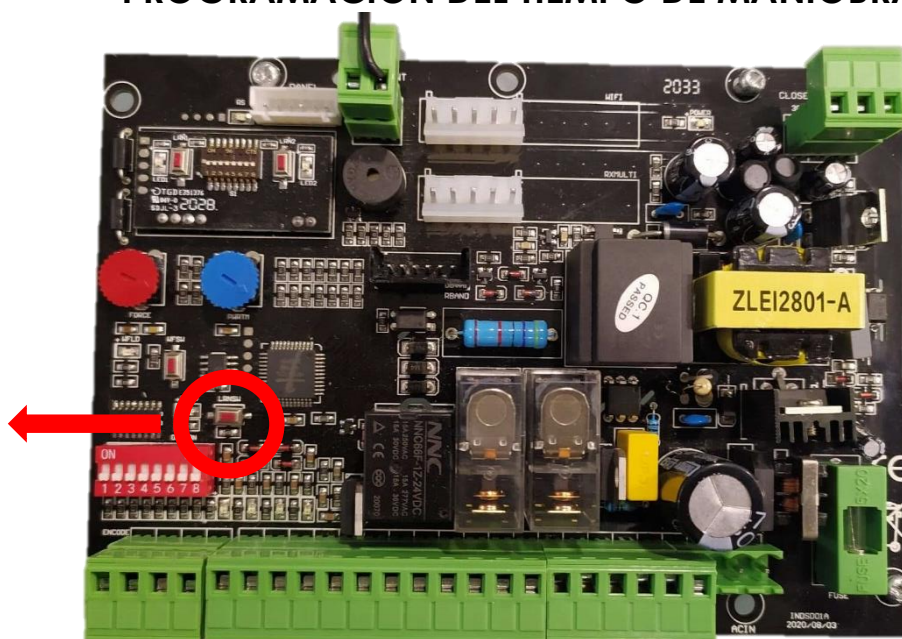
42		ALMA	868.3 MHz	
----	---	------	-----------	---

RESET MEMORIA

1. Mantener pulsado el botón **LRN1** en el receptor situado arriba a la izquierda hasta que se apague

PROGRAMACIÓN DEL TIEMPO DE MANIOBRA

**BOTÓN
LRNSW**



- 1-memorizar el botón de un mando en el canal 1 del receptor (boton de la izquierda del receptor)
- 2-comprobar que las fases del motor están bien conectadas, para eso colocaremos la puerta en la mitad y pulsaremos el botón **LRNSW** durante 3 seg.
- 3-presionar el botón del mando, la puerta comenzara a realizar una maniobra, la primera maniobra que debe realizar siempre es la de apertura. En el caso que no lo haga, cambiaremos las fases del motor.
- 4-una vez comprobadas las maniobras, pulsaremos **LRNSW** durante 3 seg y soltamos.

MOTOR INDUSTRIAL 220V

- 5-presionamos el mando, la puerta comenzará a subir.
- 6- pulsar de nuevo **el mando** para iniciar el paro suave (debe estar el dip 7 ON).
- 7-pulsar **el mando** para detener la maniobra de apertura dende se desee.
- 8-pulsar **el mando** para iniciar la maniobra de cierre o bajada.
- 9-pulsar **el mando** para iniciar el paro suave donde se desee.
- 10-pulsar **el mando** para detener la maniobra y finalizar la programación.

PROGRAMACION DE UN DISPOSITIVO

NOTA: LA RED WIFI DEBE SER 2.4G, EN EL CASO DE QUE TENGA RED WIFI 2.4 Y 5G ASEGURESE QUE LAS CONTRASEÑAS SON DIFERENTES, DE NO SER ASI SE CREARA UN CONFLICTO DE SINCRONIZACIÓN DEL DISPOSITIVO

1- Descargue la APP "DASPI"



desde:



2- Crear nueva cuenta

MOTOR INDUSTRIAL 220V

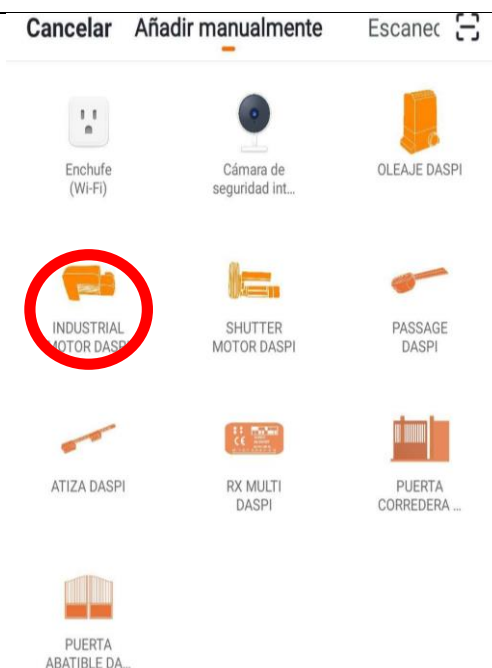


3- Añadir dispositivo

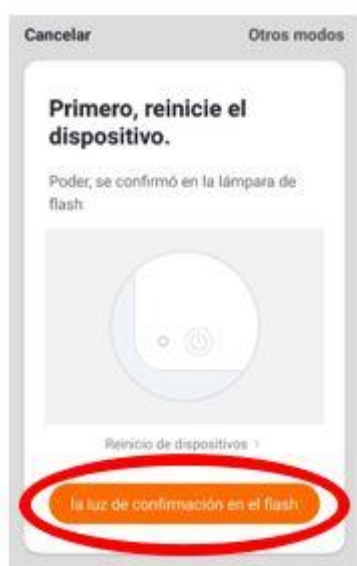


4-Seleccionar tipo de dispositivo a añadir, en este caso **“INDUSTRIAL MOTOR DASPI”**

MOTOR INDUSTRIAL 220V



5-Primero comprobar que el dispositivo esta conectado a la corriente eléctrica, a continuación, pulsar **“la luz de confirmación en el flash”**



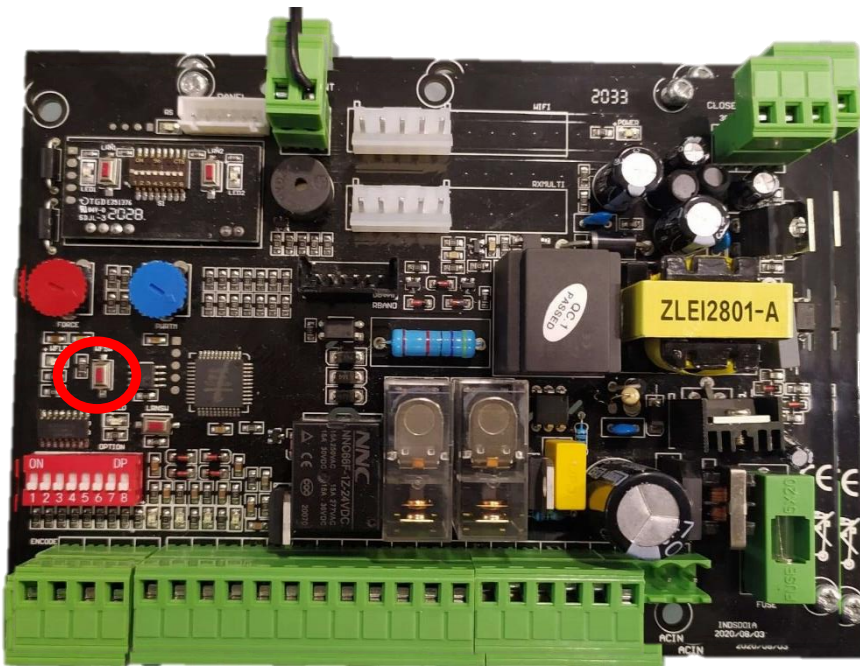
6- Conectar el móvil al wifi con el que vaya a trabajar el receptor.

7- Introducir en la APP la red wifi y la contraseña para confirmarle al receptor dónde queremos que se conecte. Pulsar confirmar.

MOTOR INDUSTRIAL 220V

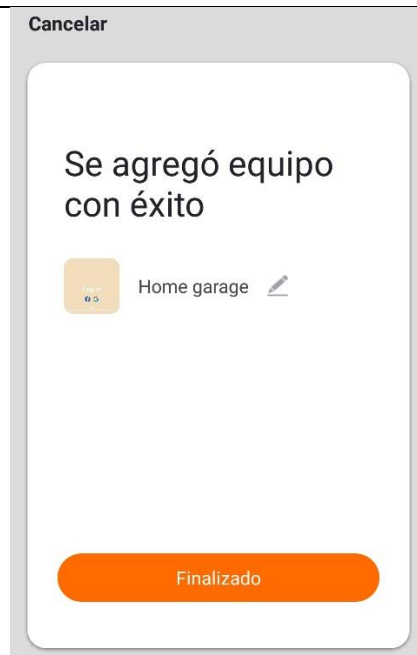


8- Mantener pulsado en el cuadro el botón “WFSW” durante unos segundos hasta que el led rojo parpadee.



9- El receptor se agregó correctamente. Pulse “Finalizado”

MOTOR INDUSTRIAL 220V



10- Una vez agregado podremos controlar las maniobras desde el dispositivo móvil.